

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : **2 618 191**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **87 10259**

(51) Int Cl⁴ : F 16 B 9/00.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 16 juillet 1987.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 3 du 20 janvier 1989.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : A.C.M.E., S.A. — FR.

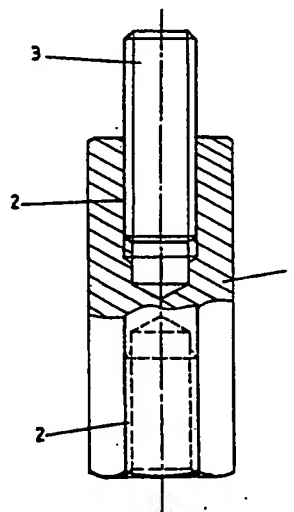
(72) Inventeur(s) : Detlef Ahlers.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Pierre Nuss.

(54) Entretoise hybride.

(57) La présente invention concerne une entretoise hybride.
Entretoise hybride, caractérisée en ce qu'elle est essentielle-
ment constituée par un élément 1 présentant deux taraudages
borgnes opposés 2 ou un taraudage traversant, et par une tige
filétée 3 introduite dans l'un des taraudages et scellée dans ce
dernier par collage.



FR 2 618 191 - A1

D

La présente invention concerne le domaine des dispositifs de maintien, utilisés en particulier dans l'industrie électronique, notamment pour des circuits imprimés, et a pour objet une entretoise hybride.

5 Actuellement, le maintien des circuits imprimés dans l'industrie électronique est généralement réalisé au moyen d'entretoises mécaniques de type "filetées-taraudées" (mâle-femelle), qui se présentent sous forme de deux variantes, à savoir avec extrémité du
10 filetage munie d'une gorge ou avec extrémité du filetage munie d'un congé.

Dans le cas de réalisation d'entretoises avec extrémité de filetage munie d'une gorge, il existe, cependant, un risque de rupture de la queue au moment du
15 serrage.

Dans le mode de réalisation des entretoises avec extrémité de filetage munie d'un congé, il n'est pas possible d'obtenir un serrage en appui.

La présente invention a pour but de pallier
20 ces inconvénients.

Elle a, en effet, pour objet, une entretoise hybride, caractérisée en ce qu'elle est essentiellement constituée par un élément présentant deux taraudages borgnes opposés ou un taraudage traversant, et par une
25 tige filetée introduite dans l'un des taraudages et scellée dans ce dernier par collage.

L'invention sera mieux comprise, grâce à la description ci-après, qui se rapporte à un mode de réalisation préféré, donné à titre d'exemple non limitatif et expliqué avec référence au dessin schématique annexé, dont la figure unique est une vue en élévation et partiellement en coupe d'une entretoise conforme à
30 l'invention.

L'entretoise hybride représentée, à titre
35 d'exemple, au dessin annexé est essentiellement constituée, conformément à l'invention, par un élément 1, qui est pourvu de deux taraudages borgnes opposés 2 ou un taraudage traversant, et par une tige filetée 3 intro-

duite dans l'un des taraudages 2 et scellée dans ledit taraudage 2 par collage.

5 Ce mode de réalisation de l'entretoise hybride permet, d'une part, d'obtenir une excellente résistance à la rupture lors de l'assemblage, du fait qu'au niveau de la liaison entre la tige filetée 3 et l'élément 1, il n'existe pas de réduction de section de ladite tige filetée 3, et donc aucun affaiblissement de cette dernière, contrairement aux entretoises existantes.

10 En outre, la liaison par collage entre la tige filetée 3 et l'élément 1 permet également d'éviter la présence d'un congé, tel que celui existant dans le cas de certaines entretoises précitées, de sorte qu'un serrage en appui est parfaitement réalisable.

15 Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit et représenté au dessin annexé. Des modifications restent possibles, sans sortir pour autant du domaine de protection de l'invention.

R E V E N D I C A T I O N

Entretoise hybride, caractérisée en ce qu'elle est essentiellement constituée par un élément (1) présentant deux taraudages borgnes opposés (2) ou un taraudage traversant, et par une tige filetée (3) introduite dans l'un des taraudages et scellée dans ce dernier par collage.

